

**OBSERVATÓRIO ASTRONÓMICO DE LISBOA**  
Tapada da Ajuda, 1349-018 LISBOA

**VISIBILIDADE DOS PLANETAS EM 2018**  
(Hora Legal)

**MERCÚRIO** só poderá ser visto próximo do horizonte, a leste, antes do nascimento do sol ou a oeste, depois do ocaso do sol.

Será visível, **de manhã**, por volta do instante do começo do crepúsculo civil, de 01 janeiro a 04 de fevereiro, de 10 de abril a 29 de maio, de 17 de agosto a 11 de setembro e de 03 de dezembro a 31 de dezembro. O planeta apresentar-se-á mais brilhante no fim de cada um destes períodos; as melhores condições de visibilidade ocorrerão, no hemisfério norte, em inícios de janeiro, finais de agosto e meados de dezembro, e no hemisfério sul, a partir de meados de abril a meados de maio.

Será visível, **de tarde**, por volta do instante do fim do crepúsculo civil, entre 28 fevereiro e 25 de março, de 14 de junho a 01 de agosto e de 04 de outubro a 21 de novembro. O planeta apresentar-se-á mais brilhante no começo de cada um destes períodos; as melhores condições de visibilidade ocorrerão, no hemisfério norte, em meados de março e, no hemisfério sul, nas primeiras semanas de julho.

Terá movimento retrógrado de 22 de março a 14 de abril, de 25 de julho a 18 de agosto e de 17 de novembro a 6 de dezembro.

**VÉNUS** poderá ser facilmente identificado pelo seu grande brilho.

Desde o início do ano e até ao final da terceira semana de fevereiro **VÉNUS** estará demasiado perto do sol, sendo difícil a sua observação. A partir dessa altura aparecerá como **estrela da tarde**, mantendo-se visível até ao final de outubro. Nessa altura ficará novamente demasiado próximo do sol até ao início de novembro, quando reaparece como **estrela da manhã**. Mantém-se visível como estrela da manhã apenas até finais de novembro.

**VÉNUS** estará em conjunção com **MERCÚRIO** em 05 e 18 de março, e em 14 de outubro.

Terá movimento retrógrado de 05 de outubro a 14 de novembro.

**MARTE** pode ser visto no céu matutino no início do ano, encontrando-se na constelação de **Balança**. A sua elongação oeste irá aumentando gradualmente, e em fevereiro move-se para a constelação de **Escorpião** e depois para a de **Ofiúco** (passando 5° N de *Antares* em 10 de fevereiro), passando na constelação de **Sagitário** em meados de março e em meados de maio na constelação de **Capricórnio**. Estará em oposição em 27 de julho em que será visível durante toda a noite. Regressa para a constelação de **Sagitário** em finais de agosto e, em seguida, passa pelas constelações de **Capricórnio**, **Aquário** e **Peixes** até finais de dezembro. A partir do início de dezembro só pode ser visto no céu ao anoitecer.

MARTE estará em conjunção com JÚPITER em 07 de janeiro e com SATURNO em 02 de abril.

Terá movimento retrógrado de 28 de junho a 28 de agosto.

**JÚPITER** pode ser visto ao amanhecer na constelação de **Balança** no início do ano. A sua elongação oeste irá aumentar gradualmente e, a partir da segunda semana de fevereiro, estará visível durante mais de metade da noite. Estará em oposição à 01<sup>h</sup> em 09 de maio, quando é visível durante toda a noite. No início de agosto passa a ser visível apenas ao anoitecer. De meados de novembro até o início de dezembro estará demasiado próximo do Sol, impossibilitando a observação. Reaparecerá no início de dezembro de manhã no céu matutino na constelação de **Escorpião**, movendo-se para a constelação de **Ofiúco** em meados de dezembro (passando 5° N de *Antares* em 20 de dezembro).

JÚPITER estará em conjunção com MERCÚRIO em 30 de outubro e 21 de dezembro e com MARTE em 07 de janeiro.

Terá movimento retrógrado de 09 de março a 11 de julho.

**SATURNO** fica demasiado perto do sol impossibilitando a sua observação desde o início do ano até o início da segunda semana de janeiro em que aparece no céu nascendo logo antes do nascimento do sol na constelação de **Sagitário**. Permanecerá nesta constelação durante todo o ano. A sua elongação oeste irá aumentando gradualmente e no início de abril torna-se visível durante mais de metade da noite. Atinge a oposição às 13 horas do dia 27 de junho, data em que pode ser visto durante toda a noite. A partir de finais de setembro até meados de dezembro só será possível observá-lo ao anoitecer, e depois deixa mesmo de se poder observar, por se encontrar muito próximo do sol.

SATURNO estará em conjunção com MERCÚRIO em 13 de janeiro e com MARTE em 02 de abril.

Terá movimento retrógrado de 18 abril a 06 de setembro.

**ÚRANO**, invisível à vista desarmada, estará visível no céu ao anoitecer na constelação de **Peixes** no início do ano e permanecerá próximo desta constelação até ao final do ano. A partir de meados de janeiro a finais de março, só se pode ver ao anoitecer. Depois, a sua proximidade do sol impedirá a sua observação, reaparecendo em meados de maio no céu matutino na constelação de **Carneiro**.

Estará em oposição à 01<sup>h</sup> em 24 de outubro. Em seguida, a sua elongação este diminui gradualmente voltando à constelação de **Peixes** no início de dezembro, onde pode ser visto durante mais de metade da noite.

Terá movimento retrógrado de 07 de agosto até ao final do ano.

**NEPTUNO**, invisível à vista desarmada, estará visível no céu ao anoitecer na constelação de **Aquário** no início do ano, onde permanecerá durante todo o resto do ano. Na segunda semana de fevereiro ficará demasiado próximo do sol para poder ser observado e reaparecerá no céu matutino na segunda metade de março.

Estará em oposição às 18<sup>h</sup> do dia 07 de setembro e a partir de inícios de dezembro só se poderá ver ao anoitecer.

Terá movimento retrógrado de 19 de junho a 25 de novembro.

Da descrição acima nota-se que em algumas alturas do ano há 2 planetas visíveis em simultâneo à mesma hora e na mesma zona do céu. Atenção para não os confundir. Esses casos são:

- i. **Júpiter** e **Marte** na primeira metade de janeiro (**Júpiter** é o planeta mais brilhante).
- ii. **Júpiter** e **Mercúrio** de finais de outubro a início de novembro (**Júpiter** é o planeta mais brilhante).
- iii. **Júpiter** e **Mercúrio** na segunda metade de dezembro (**Júpiter** é o planeta mais brilhante).
- iv. **Mercúrio** e **Saturno** em meados de janeiro. (**Mercúrio** é o planeta mais brilhante).
- v. **Mercúrio** e **Vénus** de finais de fevereiro a finais de março. (**Vénus** é o planeta mais brilhante).
- vi. **Marte** e **Saturno** de finais de março a meados de abril. (**Marte** é o planeta mais brilhante).

VISIBILIDADE DOS PLANETAS NO CREPÚSCULO MATUTINO E  
VESPERTINO

	Matutino	Vespertino
Vénus	01/Novembro - 31/Dezembro	20/Fevereiro - 22/Outubro
Marte	01/Janeiro - 27/Julho	27/Julho - 31/Dezembro
Júpiter	01/Janeiro - 09/Maio 09/Dezembro - 31/Dezembro	09/Maio - 13/Novembro
Saturno	08/Janeiro - 27/Junho	27/Junho - 16/Dezembro